Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conf. al Dm 25/2012

HI SOFT

Addolcitori compatti a scambio ionico

I Sali di Calcio e Magnesio determinano la durezza dell'acqua, principale responsabile di incrostazioni e danni a impianti idrici, caldaie, bollitori, rubinetterie ed elettrodomestici. Se l'acqua ha una durezza superiore ai 15° francesi, è buona norma installare un addolcitore a scambio ionico.

Oltre a risolvere il problema del calcare, è importante installare un addolcitore perché riduce i costi energetici e il consumo di detergenti, rende la pelle idratata e gli indumenti puliti.

Gli addolcitori GEL sono:

- Compatti nel design e piccoli nelle dimensioni
- Efficienti nel ridurre la durezza e lavare le resine, e con ridotti consumi
- Completi di timer elettronico per la gestione automatica della rigenerazione in modalità volume/tempo.

Hi SOFT - Caratteristiche

Gli addolcitori cabinati a scambio ionico della serie *Hi SOFT* offrono una soluzione efficiente a tutti i problemi derivanti dalla durezza dell'acqua e sono dotati delle più recenti innovazioni tecnologiche nel trattamento acqua:

- Modalità UP-FLOW per garantire risparmio di sale ed acqua durante la rigenerazione
- Riempimento salamoia proporzionale all'effettivo consumo di acqua
- Design compatto e coperchio scorrevole, nuovo e pratico, per un facile riempimento e controllo del livello del sale
- Valvola della salamoia con galleggiante di sicurezza per fornire una protezione ulteriore sul troppo pieno
- Modalità di rigenerazione automatica anche durante le vacanze per mantenere pulite le resine
- Design con tasti a sfioramento user friendly
- Display LCD multilingua frontale di facile consultazione
- By-pass di esclusione
- Valvola di mix inclusa
- Sistema di autodisinfezione delle resine

Sono inoltre l'ideale in situazioni di spazio ridotto.
Tutte le attrezzature a contatto con acque potabili sono realizzate con materiali di prima qualità, secondo quanto stabilito dal DM 174/2004.

Hi SOFT- Installazione

- Gli addolcitori *Hi SOFT* vanno installati da personale qualificato, in luogo asciutto e protetto da gelo e raggi solari.
- Installare un filtro di sicurezza a monte dell'addolcitore.
- Usare tubi flessibili o giunti antivibranti per realizzare i collegamenti idraulici dell'addolcitore all'impianto.
- Posizionare uno scarico libero (non in pressione) ad un'altezza inferiore al "troppo pieno" del tino salamoia.
- Installare un autoclave con pressioni inferiori a 2 bar.
- Installare un riduttore di pressione con pressioni superiori a 4 bar.
- Installare una valvola di non ritorno dopo il contatore.

NB. Per ulteriori dettagli sulla programmazione ed installazione, si rinvia al manuale d'uso e manutenzione degli addolcitori Hi SOFT.

Hi SOFT - Manutenzione

- Effettuare la periodica pulizia della cartuccia del filtro a monte dell'addolcitore.
- Effettuare ogni sei mesi la pulizia del tino salamoia.
- Effettuare il periodico controllo e reintegro del sale nel tino salamoia (secondo le indicazioni del tecnico specializzato).
- Controllare ogni due mesi la durezza dell'acqua erogata.
- Effettuare una periodica pulizia delle resine con RESICLEAN GEL.

GEL © - Vietata la riproduzione anche parziale del presente documento. GEL si riserva il diritto di modificare i contenuti senza preavviso.

Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conf. al Dm 25/2012

Hi SOFT

Addolcitori cabinati a scambio ionico

Dati tecnici calcolati per un livello rigenerativo pari a 96 g/l sale

Articolo	Connessioni idrauliche	Volume resina	Capacità ciclica	Portata uso potabile	ΔP	Portata di picco	Consumo acqua per rigenerazione (@96 g/l sale)	Pressione di esercizio	Riserva sale	Consumo di sale per rigenerazione (@96 g/l sale)	Dimensioni (LxZxH)
		l	m^3x°f	m^3/h	bar	l/min	l	bar	kg	kg	cm
Hi SOFT 9	3/4" - 1"	9	45	0,42	< 0,5	14	48	2 - 8,6	15	0,9	48x30x52,8
Hi SOFT 20	3/4" - 1"	20	100	1,2	< 0,5	32	92	2 - 8,6	41	1,9	48x30x80
Hi SOFT 30	3/4" - 1"	30	150	2,16	< 0,5	48	132	2 - 8,6	56	2,8	48x30x108,5

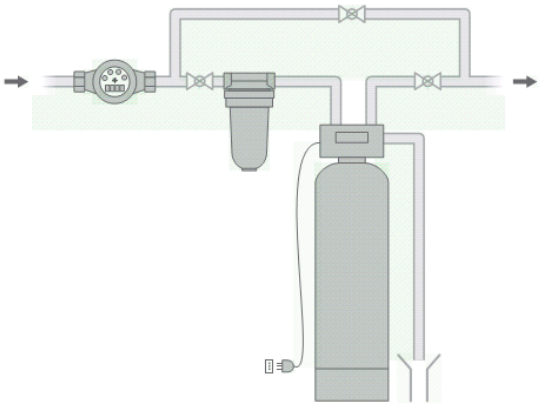
Requisiti elettrici in ingresso: 110V/ 120V / 220 - 240V AC 50/60 Hz
Requisiti elettrici di uscita: 12 V AC 650 mA
Approvvigionamento idrico: comunale
Temperatura dell'acqua: 4-43 °C

GEL © - Vietata la riproduzione anche parziale del presente documento. GEL si riserva il diritto di modificare i contenuti senza preavviso.

Hi SOFT

Addolcitori cabinati a scambio ionico

Schema installazione



Descrizione per offerte e capitolati

Hi SOFT. Fornitura e posa in opera di addolcitore cabinato tipo Hi SOFT (vedere tabella dati tecnici)*, a scambio ionico, per l'eliminazione dall'acqua della durezza in eccesso. Programmazione e gestione automatica della rigenerazione delle resine in modalità volume/tempo. Ad uso potabile e tecnologico. L'addolcitore è realizzato con materiali idonei per uso potabile (DM 174/2004). La fornitura comprende:

- Gruppo tino salamoia-bombola, valvola-timer:
  - Testata costituita da valvola in materiale plastico, timer elettronico
  - Bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro
- Kit durezza
- Manuale istruzioni d'uso

* Consultare tabella dati tecnici per scegliere la tipologia di addolcitore.

GEL © - Vietata la riproduzione anche parziale del presente documento. GEL si riserva il diritto di modificare i contenuti senza preavviso.

Via Enzo Ferrari, 1 - 60022 Castelfidardo (AN) Italy - Tel. +39 0717827 Fax +39 0717808175 - www.gel.it